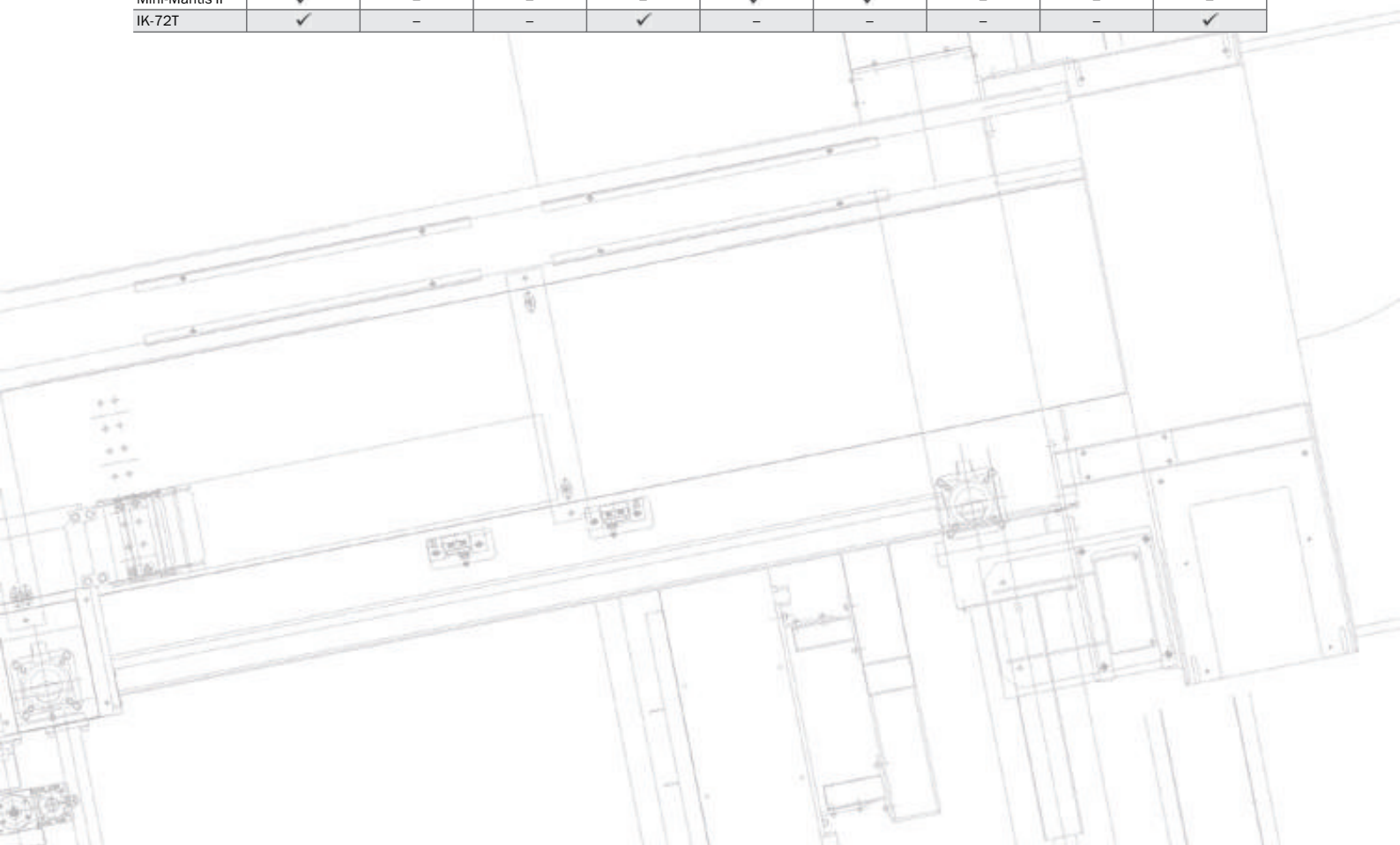
KOIKE

Your cutting needs – achieved.

Полуавтоматический газовый резак

Полуавтоматический газовый резак

Модель/ Применение	Прямые линии	Прямые линии	Отверстия	Кривые линии	Двутавровые балки	Различные профили	Трубы	Квадратные трубы	Вертикальные поверхности
Handy Auto	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Handy Auto Plus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IK-92 Puma	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–
Beaver	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–
IK-12 Beetle	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–
IK-12 Max 3	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–
IK-54D	✓	✓	✓	–	–	✓	–	–	–
IK-82 Series	–	✓	✓	–	–	–	–	–	–
Cir-Cut II	–	–	✓	–	–	–	–	–	–
IK-70	–	–	✓	–	–	–	–	–	–
Picle-1	–	–	–	–	–	–	✓	–	–
Auto Picle-S	–	–	–	–	–	–	✓	–	–
Auto Picle-P	–	–	–	–	–	–	✓	–	–
KHC-600D	–	–	✓	–	–	–	✓	–	–
KHC-600P	–	–	✓	–	–	–	✓	–	–
Mini-Mantis II	✓	–	–	–	✓	✓	–	–	–
IK-72T	✓	–	–	✓	–	–	–	–	✓



Каталог

	4
Handy Auto	*4*
Handy Auto Plus	*4*
IK-92 Puma	*5*
Beaver	*5*
IK-12 Beetle	*6*
IK-12 Max 3	*6*
IK-54D	*7*
IK-82 Series	*7*
Cir-Cut II	*8*
IK-70	*8*
Picle-1	*9*
Auto Picle-S	*9*
Auto Picle-P	*10*
KHC-600D	*10*
KHC-600P	*11*
Mini-Mantis II	*11*
IK-72T	*12*
Wel-Handy-Mini	*12*
Wel-Handy-Multi	*13*

Handy Auto

Handy Авто портативный аппарат имеющий встроенную систему привода. Это позволяет осуществлять резку всех видов и достигать самого высокого качества при резке по вертикали, круговой и фигурной резке, а также резке со скосом кромки.

Кроме того, резку плоских поверхностей можно выполнять по изогнутым контурам на вертикальных поверхностях двутавровых балок, труб и согнутых пластин.

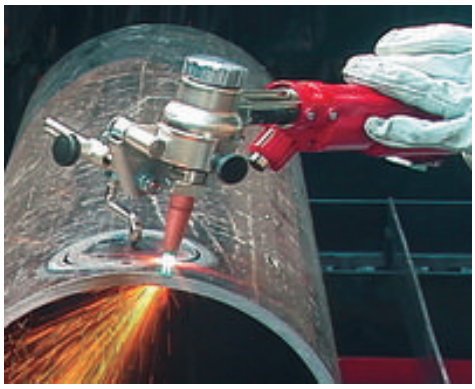
Благодаря небольшому весу 2,7 кг только Handy Auto может быть использован как простой, обычный ручной резак.

- Простота использования
- Высокое качество поверхностей реза
- Резание в любом направлении
- Высокая точность и эффективность
- Простая и быстрая замена принадлежностей

Handy Auto	
Толщина резания	3-30 mm
Скорость резания	200-700 mm/min
Тип привода	Транзисторное управление / фрикционный привод
Электропитание	110В /220В AC выборочно, 12V DC
Общая длина	500 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	2,7 kg

Handy Auto Plus

Handy Auto Plus – это портативный ручной аппарат, имеющий встроенную систему привода, устройство зажигания и функцию Старт-Стоп для подогревающего пламени. Это позволяет осуществлять резку всех видов и достигать самого высокого качества при резке по вертикали, круговой и фигурной резке, а также резке со скосом кромки.
Кроме того, резку плоских поверхностей можно выполнять по изогнутым контурам на вертикальных поверхностях двутавровых балок, труб и согнутых пластин.



Благодаря небольшому весу 3,5 кг Handy Auto Plus может быть использован как простой, обычный ручной резак.

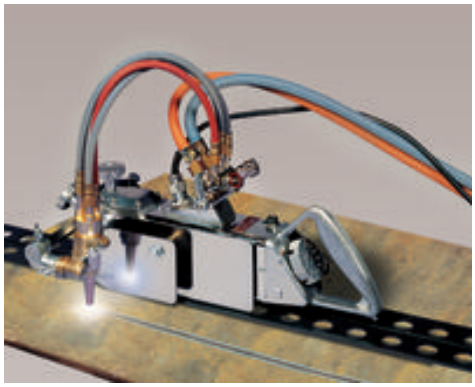
- Автоматическое зажигание
- Функция Старт-Стоп для подогревающего пламя
- Высокое качество поверхностей реза
- Резание в любом направлении
- Высокая точность и эффективность
- Простая и быстрая замена принадлежностей

Handy Auto Plus	
Толщина резания	3-30 mm
Скорость резания	150-530 mm/min
Тип привода	Транзисторное управление / фрикционный привод
Электропитание	110В /220В AC выборочно, 12V DC
Общая длина	500 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	3,5 kg

IK-92 Puma

IK-92 Puma – уникальный портативный аппарат для точной вертикальной резки по кривым и круговым контурам. Коробчатая конструкция с особым низким центром тяжести. Это гарантирует высокую стабильность и точную последовательность перемещения.
Аппарат оснащается идеальной тепловой защитой состоящей из термоизоляции и вентилятора, циркулирующего воздух внутри. Вдобавок установлен тепловой щит возле горелки.

- Наивысшее качество автоматического резания благодаря стабильному и точному перемещению аппарата
- Одноручное управление
- Превосходная тепловая защита
- Легкость позиционирования горелки также и во время резки
- Легкость в обслуживании, благодаря простой конструкции аппарата

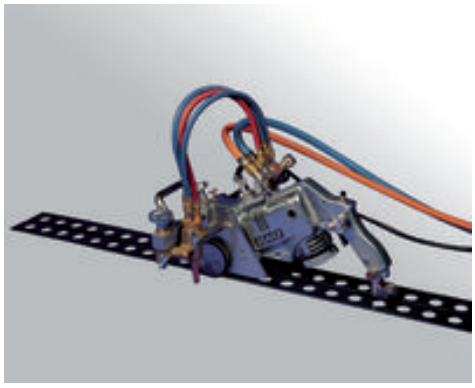


IK-92 Puma	
Толщина резания	3-100 mm
Скорость резания	100-1000 mm/min
Тип привода	Интегральная схема управления, плавная регулировка
Электропитание	42В /110В /220В AC выборочно
Общая длина	480 mm
Ширина колеи	100 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	8,0 kg

Beaver

Beaver разработан на основе практического опыта, является универсальным ручным аппаратом для обработки нестационарных криволинейных поверхностей: перпендикулярные и со скосом резы эффективнее с использованием уголка или направляющей рельсы. Уникальная конструкция и регулируемое расстояние между направляющим колесиком и ведущей осью помогут добиться отличных результатов резания. Большое расстояние между направляющим колесиком и ведущей осью подходит для резания перпендикулярно и со скосом, а с коротким расстоянием - для точного повторения криволинейных поверхностей во время резания.

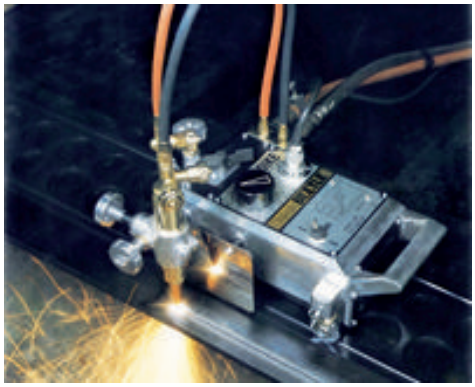
- Наилучшие показатели прохождения прямых и радиальных траекторий благодаря настраиваемому направляющему колесику
- Простота и легкость использования (одной рукой)
- Функция Авто-Стоп



Beaver	
Толщина резания	3-150 mm
Скорость резания	50-1000 mm/min
Тип привода	Интегральная схема управления, плавная регулировка
Электропитание	42В /110В /220В AC выборочно
Общая длина	430 mm
Ширина колеи	100 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	9,0 kg

IK-12 Beetle

IK12 Beetle – высококачественный механизированный ручной режущий аппарат. Оператор, с легкостью, сможет выполнят все виды резки (перпендикулярные, круговые и со скосом кромки).
Привод с конусной системой (плавное механическое изменение скорости) обеспечивает постоянное и стабильное перемещение аппарата. Переключение направления (вперед, назад и стоп) осуществляется только одним элементом управления. Управление сцеплением обеспечивает беспроблематичное позиционирование аппарата.



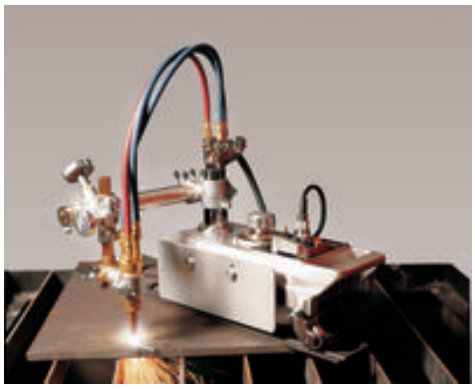
Настраивая держатель горелки можно получить кромку заготовки со скосом. Зубчатая рейка/коническая передача обеспечивает автономное (независимое) перемещение горелки аппарата (оси Y и Z).

- Переключение направления движения (вперед, назад и стоп) осуществляется только одним элементом управления
- Привод с конусной системой (плавное механическое изменение скорости) обеспечивает постоянное и стабильное перемещение аппарата

IK-12 Beetle	
Толщина резания	3-150 mm
Скорость резания	150-880 mm/min
Тип привода	Одно конусная система изменения скорости, механическая регулировка
Электропитание	42В /110В /220В AC выборочно
Общая длина	480 mm
Ширина колеи	140 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	9,5 kg

IK-12 Max 3

IK-12 Max 3 является наилучшим продуктом из нашего ассортимента! Этот механизированный ручной режущий аппарат позволяет осуществлять кроме газовой резки еще и плазменную резку вместе с автоматической высококачественной сваркой.
Три основных устройства (аппарат, комплект резаков и направляющая рейка), а также принадлежности были указаны как отдельные элементы. Так что вы можете выбрать аппарат отдельно.
Привод с двухконусной системой, разработанный нами, позволяет стабилизировать скорость вращения двигателя (1500 об/мин)



- Непревзойденная прочность и теплостойкость
- Превосходное тяговое усилие
- Устойчивый привод благодаря хорошо сбалансированному центру тяжести
- Очень высокое значение часов наработки (более чем 5000 ч) благодаря двухконусному приводу
- Подача (80-800 мм/мин.) Высокая скорость (240-2400 мм/мин.)
- Тепловая защита со стороны резака и у основания
- Газовая и плазменная резка вместе с автоматической сваркой
- Диапазон резания от 0,5 до 600 мм

IK-12 Max 3	
Толщина резания	0,5-600 mm
Скорость резания (стандартная серия)	80-800 mm/min
Скорость резания (высокоскоростная серия)	240-2400 mm/min
Тип привода	Двух конусная система изменения скорости, механическая регулировка
Электропитание	42В /110В /220В AC выборочно
Общая длина	430 mm
Ширина колеи	140 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	10,0 kg

IK-54D

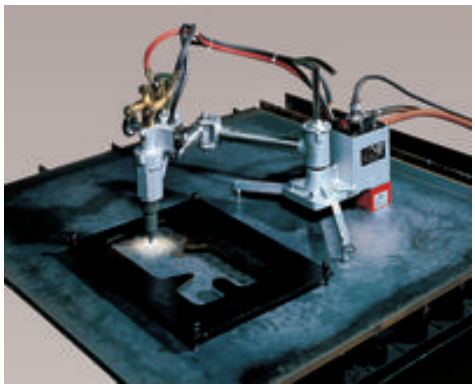
IK-54 D является высококачественным и надежным аппаратом для резки с высокопроизводительной точностью. Имеется возможность резать стальные листы вплоть до 100 мм. Мощный магнитный ролик обеспечивает постоянную подачу, даже при резке сложных форм. Имеются различные диаметры магнитных роликов (8, 10, 15 и 20 мм). Что дает возможность вырезать разные детали по форме, всего лишь заменив магнитный ролик. Небольшой вес (33 кг) позволяет с легкостью перенести аппарат с одного места обработки в другое. Эти особенности также применяются только на более дорогих режущих аппаратах.

- Активация резки и подачи осуществляется из одного элемента управления
- Особо мощный постоянный магнит
- Тиристорная система управления для плавной подачи
- Вращающаяся опорная стояка горелки
- Возможность резка круга (до 1700 мм)

IK-54D	
Толщина резания	3-100 mm
Резка круга	30-700 мм, с механизмом 600-1700 мм
Резка прямоугольника	300-600 мм, с механизмом 500-1200 мм
Скорость резания	100-1000 mm/min
Тип привода	Теристорное управление
Электропитание	100V AC
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Высота станка	765 mm
Вес	33,0 kg

IK-82 Series

IK-82 – это новая и мощная серия аппаратов следящего типа режущих по копиру (шаблону). Простая конструкция и модульная структура существенно уменьшили вес аппарата и позволили систематизировать для легкости использования.
Модель поставляется трех типов – S, M, и L, классифицируются согласно эффективной ширине резания. Типы S и M имеют взаимозаменяемый кронштейн, а тип L имеет направляющую рельсу с тележкой, и длинна рельсы может быть изменена согласно необходимому размеру заготовки.



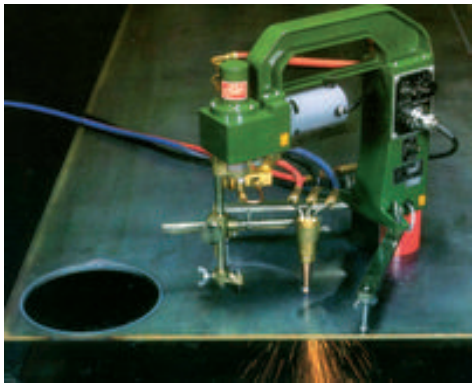
- Тележка с регулируемым по длине, соответственно размеру заготовки, направляющим рельсом (тип L).
- Простая замена наконечника
- Следящая головка для простоты манипулирования и высокоточной резки
- Легкий и жесткий кронштейн из нержавеющей стальной трубы (тип S и M)
- Магнитный ролик соответствующий вашим требованиям (тип S и M)

IK-82 S200	
Толщина резания	5-50 mm
Толщина резания	Круги до 200 мм, эллипсы до 420 x 160 мм
Магнитный ролик	25 mm Ø
Скорость резания	100-900 mm/min
Тип привода	Транзистор
Электропитание	42V/110V AC
Тип используемого газа	Ацетилен или пропан
Вес	7,5 kg

Cir-Cut II

Портативный аппарат Cir-Cut II разработан для автоматической резки по кругу со скосом или без, на плоских поверхностях как в горизонтальном, так и вертикальном положениях. Мощный магнит упростит процесс резки в любом положении. Вращающийся шарнир, обеспечивающий подачу газа, предотвращает запутывание шлангов и смещение аппарата от исходной позиции.

- Небольшой вес (легкость использования и транспортировки)
- Простое позиционирование для резки при помощи центрирующего штифта (диаметр круга 40 – 200 мм)
- Возможность получения скоса до 45°
- Отсутствие запутанных шлангов благодаря вращающемуся шарниру

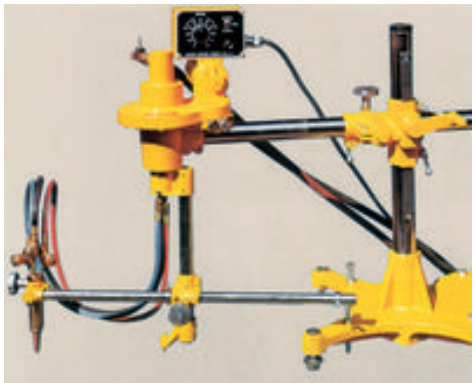


Cir-Cut II	
Толщина резания	5-50 mm
Диаметр резания	40-200 mm
Скорость резания	0,5-7 об/мин
Тип привода	SCR Ward Leonard
Электропитание	110V AC
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	11,0 kg

IK-70

IK-70 - портативный аппарат, разработанный для автоматической резки по кругу со скосом или без, на плоских поверхностях как в горизонтальном, так и вертикальном положениях. Имеется возможность вырезать круги с диаметром 30-1000 мм.
На крайних точках основы (станины аппарата) соответственно расположены четыре подвижных шаровых опоры, позволяющие быстро позиционировать IK-70. Еще одним преимуществом является компактная и прочная система управления, которая стабилизирует скорость особенно при крайне низкой подаче.

- Центральное управление настройками
- Небольшой вес и высокая устойчивость
- Отсутствие запутанных шлангов благодаря вращающемуся шарниру
- Простой механизм позиционирования
- Широкие возможности использования

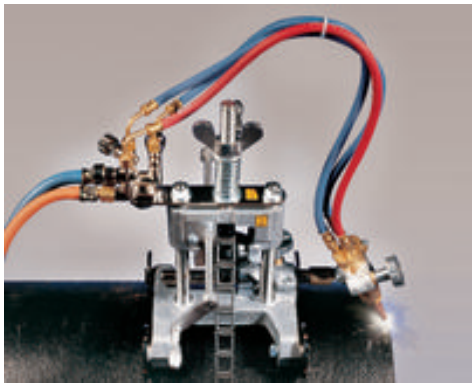


IK-70	
Толщина резания	5-50 mm
Диаметр резания	30-1000 mm
Скорость резания	0,2-6 об/мин или 0,04-1,5 об/мин
Тип привода	SCR Ward Leonard
Электропитание	110V AC
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	55,0 kg

Picle-1

Picle-1 – это портативный аппарат с ручным приводом для резки труб перпендикулярно и со скосом. На цепной привод воздействует большой червяк и червячное колесо. Низкое передаточное число обеспечивает очень плавную подачу.
Приводная цепь состоит из простых, тщательно скрепленных звеньев. Благодаря легкому добавлению и снятию звеньев обеспечивается быстрая перенастройка диаметра трубы. В результате настройки по градуированной шкале на кронштейне резака можно осуществлять резку со скосом.

- Стандартная цепь для резки труб диаметром 114 - 600 мм
- Удлиненная цепь (1 м) для труб большого диаметра
- Низкое передаточное число обеспечивает очень плавную подачу
- Настройка угла наклона резака для резки со скосом используя градуированную шкалу
- Легкость обращения и обслуживания
- Небольшой вес

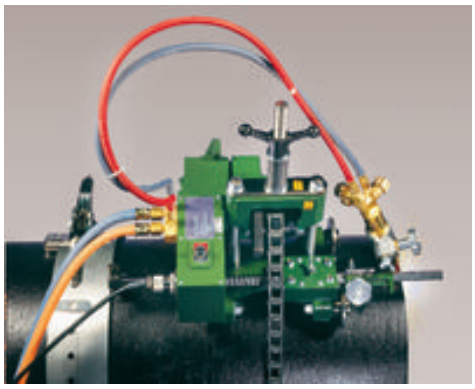


Picle-1	
Толщина резания	5-50 mm
Тип привода	ручной
Высота	400 mm
Ширина колеи	230 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	9,0 kg

Auto Picle-S

Auto Picle-S – механизированный портативный аппарат для резки труб с дистанционным управлением. Специальная направляющая система с фиксированной направляющей рейкой обеспечивает высокую точность резания, особенно в случаях резки труб с большим диаметром. Для достижения наивысшего качества используется механизированный привод для резки труб перпендикулярно и со скосом. Приводная цепь состоит из простых, тщательно скрепленных звеньев. Благодаря легкому добавлению и снятию звеньев обеспечивается быстрая перенастройка диаметра трубы. В результате настройки по градуированной шкале на кронштейне резака можно осуществлять резку со скосом.

- Разработан специально для газовой резки труб
- Направляющая система с фиксированной направляющей рейкой
- Возможность резки труб в вертикальном положении
- Простая перенастройка под различный диаметр трубы
- Управление с помощью дистанционного пульта



Auto Picle-S	
Толщина резания	5-50 mm
Скорость резания	100-700 mm/min
Тип привода	ШИМ с дистанционным управлением
Электропитание	42В /110В /220В AC выборочно
Высота	400 mm
Ширина колеи	230 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	15,0 kg

Auto Picle-P

Auto Picle-P – механизированный портативный аппарат для плазменной резки труб с дистанционным управлением. Специальная направляющая система с фиксированной направляющей рейкой обеспечивает высокую точность резания, особенно в случаях резки труб большого диаметра.
Для достижения наивысшего качества используется механизированный привод для резки труб перпендикулярно и со скосом. Приводная цепь состоит из простых, тщательно скрепленных звеньев. Благодаря легкому добавлению и снятию звеньев обеспечивается быстрая перенастройка диаметра трубы. В результате настройки по градуированной шкале на кронштейне резака можно осуществлять резку со скосом.

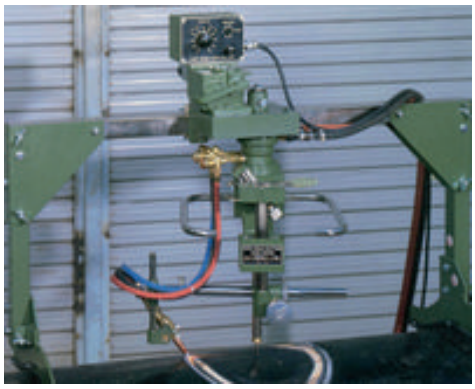
- Разработан специально для плазменной резки труб
- Направляющая система с фиксированной направляющей рейкой
- Возможность резки труб в вертикальном положении
- Простая перенастройка под различный диаметр трубы
- Управление с помощью дистанционного пульта

Auto Picle-P	
Толщина резания	Зависит от источника тока
Скорость резания	500-3000 mm/min
Тип привода	Тиристорное управление с дистанционным пультом
Электропитание	110V AC
Высота	400 mm
Ширина колеи	230 mm
Вес	15,0 kg

KHC-600D

KHC-600D является переносным автоматическим аппаратом для вырезания отверстия в трубе. Основное применение заключается в точном вырезании отверстий в трубах со скосом или без, в резервуарах высокого давления и теплообменниках. Эксцентриковый механизм обеспечивает точную корректировку хода горелки (движения вверх/вниз). Вращающийся шарнир, обеспечивающий подачу газа, предотвращает запутывание шлангов и смещение аппарата от исходной позиции.

- Компактная конструкция
- Резка во внутренней части трубы производится также хорошо, как и с наружной
- Простое позиционирование для резки при помощи центрирующего штифта (диаметр круга 40 – 200 мм)
- Возможность получения скоса до 45°
- Отсутствие запутанных шлангов благодаря вращающемуся шарниру



KHC-600D	
Толщина резания	5-50 mm
Диаметр резания	60-600 mm
Вертикальный ход горелки	0-100 mm
Тип привода	Тиристорное управление
Скорость резания	0,12-1,2 об/мин
Электропитание	42В /110В АС выборочно
Размеры аппарата (ШхВхД)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	26,0 kg

KHC-600P

KHC-600D – это портативный автоматический аппарат для вырезания отверстия в трубе. Он может оснащаться плазменным источником и сверлильной головкой. Основная область применения – точное вырезание отверстий в трубопроводах со скосом или без, в резервуарах высокого давления и теплообменниках. Эксцентриковый механизм обеспечивает точную корректировку хода горелки (движения вверх/вниз).

- Эксцентриковый механизм обеспечивает точную корректировку хода
- Компактная конструкция
- Резка во внутренней части трубы производится также хорошо, как и с наружной
- Простое позиционирование для резки при помощи центрирующего штифта
- Возможность получения скоса до 45°

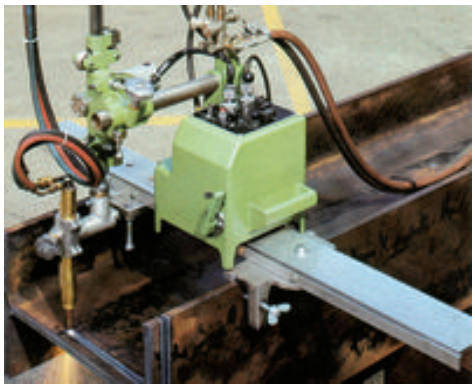
KHC-600P	
Толщина резания	Зависит от источника тока
Диаметр резания	120-600 mm
Вертикальный ход горелки	0-100 mm
Скорость резания	0,24-2,42 rpm
Тип привода	Тиристорное управление
Электропитание	42V AC
Размеры аппарата (ШхВхД)	500 mm x 980 mm x 1200 mm
Вес	52,0 kg

Mini-Mantis II

Mini-Mantis II является портативным автоматическим аппаратом для резки двутавровых (и других) профилей. Позволяет совершать быструю резку и получать чистую кромку на профилях.

Аппарат оснащается двумя приводами: одни для резки горизонтальной полки, а второй – для вертикальных полок. Для резки горизонтальной полки движется вся каретка, по направляющей рельсе, а для резки вертикальных полок - движется только горелка по зубчатой рейке. Так что нет необходимости размечать и затем переворачивать балку.

- Направляющий рельс соединен с аппаратом (небольшое время установки)
- Небольшой вес (более экономично транспортировать аппарат к заготовке)
- Возможность резки балки, как по диагонали, так и со скосом кромки с углом до 45°
- Тиристорный блок управления для плавной подачи

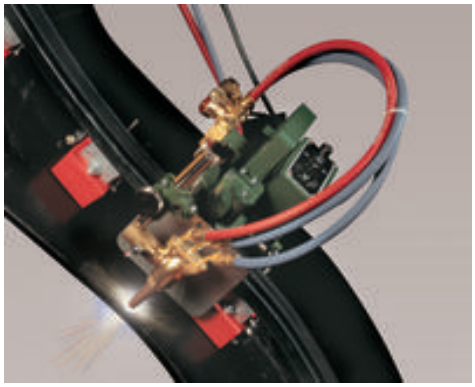


Mini-Mantis II	
Толщина резания	5-40 mm
Размеры резания	Смотрите выше НЕТ РАЗМЕРОВ
Скорость резания	100-700 mm/min
Тип привода	Тиристорное управление
Электропитание	110V AC
Размеры аппарата (ШхВхД)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	20,0 kg

IK-72T

IK-72T – портативный аппарат для автоматической резки во всех положениях (трехмерный). Имеется три различных вида реек. Прямолинейная 1D рейка, сделанная из алюминия, позволяет резать на любых прямых поверхностях. Система резания 2D/3D сделана из твердой резины с гибкой стальной трубкой находящейся внутри позволяет резать на 2-х и 3-х мерных поверхностях. Все рейки обеспечиваются магнитными крепежами, которые позволяют резать в вертикальном и горизонтальном положениях. Небольшой вес (4,5 кг) и превосходное качество механизмов (зубчатая рейка /конический привод и боковые направляющие ролики) обеспечивают высококачественную точность резания.

- Три вида реек для основных рабочих зон
- Легкость использования
- Превосходное качество механизмов
- Высококачественная точность резания

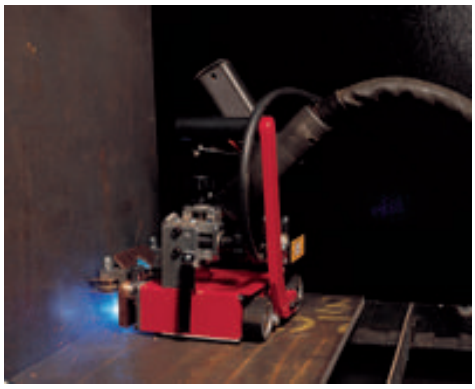


IK-72T	
Толщина резания	5-50 mm
Скорость резания	150-700 mm
Тип привода	PWM
Электропитание	42В /110В /220В AC выборочно
Тип используемого газа	Ацетилен, пропан, метан и МАФ (метилацетилен-алленовая фракция)
Вес	4,5 kg

Wel-Handy-Mini

Wel-Handy Mini – компактный и простой в использовании сварочный аппарат с наилучшими характеристиками и функциональностью в своем классе. Благодаря выдающемуся тяговому усилию (16 кг) горизонтальные угловые швы на участке судна, моста, крана и стального сооружения могут быть выполнены конкурентоспособными и исключительно высоко качества. Возможность выполнять автоматическую сварку в рабочей зоне шириной всего 240 мм. Для разнличных целей направляющие ролики могут регулироваться на высоту 12, 41, 57 или 81 мм.

- Сверхкопактный
- Зазор между основанием каретки и свариваемой пластиной составляет 6 мм
- 16 кг тяговое усилие
- Идеальный для работы в тесном пространстве
- Также идеален для вертикальной сварки (сверху вниз)
- Переключение направления движения влево и вправо
- Цифровой индикатор скорости



Wel-Handy-Mini	
Скорость сваривания	100-1000 мм/мин, в обе стороны
Тип привода	4-х колесный привод с магнитно прижимной системой
Тяговое усилие	16,0 kg
Поддержка горелки	Вертикальный и горизонтальный ход, регулируемый 33 мм
Направляющий ролик	Регулировка высоты отслеживания 12, 41, 57 или 81 мм
Функция Авто - Стоп	Концевой выключатель с прерыванием электрической дуги
Электропитание	42V AC
Размеры аппарата (ШхВхД)	230 mm x 257 mm x 220 mm
Вес	7,0 kg

Wel-Handy-Multi

Сварочный аппарат Wel Handy Multi фирмы Koike охватывает широкий диапазон позиций сварки и применения, как например в горизонтальном и вертикальном положениях, выполняя прихваточный шов и проваривание и т.д. Модель Wel Handy Multi легкая, компактная и имеет 4 полноприводных колеса. Магнитное тяговое усилие с низким центром тяжести обеспечивает очень высокую прижимную силу и стабильность среди остальных аппаратов на рынке. Модель Wel Handy Multi Standard может использоваться для плоского и вертикального сваривания. Также возможно с легкостью установить две горелки, опция, для увеличения вашей продуктивности, исключая деформацию из-за теплового нагрева.

- Небольшой вес аппарата 6,6 кг придает легкости в использовании и установке
- 30 кг магнитная прижимная сила обеспечивает устойчивое движение даже на вертикальных поверхностях
- Корпус из алюминия, полученный литьем под давлением – легкий, прочный и не требует обслуживания
- Высокоскоростная сварка достигается скоростью в 1500 мм/мин

Wel-Handy-Multi	
Скорость сваривания	150-1500 мм/мин, в обе стороны
Тип привода	4-х колесный привод с магнитно прижимной системой
Тяговое усилие	30,0 kg
Поддержка горелки	Вертикальный и горизонтальный ход, регулируемый 45 мм
Направляющий ролик	Регулировка высоты отслеживания 10, 20, и 38 мм
Функция Авто - Стоп	Концевой выключатель с прерыванием электрической дуги
Электропитание	42V AC
Размеры аппарата (ШхВхД)	262 mm x 265 mm x 260 mm
Вес	6,9 kg (Standard) /6,8 kg (Advance)

Notes

Notes

KOIKE – дух резки

Передовые технологии в сочетании с доверительными отношениями и углубленным пониманием потребностейзаказчиков в резке - это то, чего придерживается KOIKE, как японский производительгазокислородной, плазменной и лазерной резки.Сотрудники компаний, работающих в области судостроения, стальных конструкций,производстве автомобилей, заготовок металла и других отраслей тяжелойпромышленности - все они доверяют более чем 90 летнему опыту резки KOIKE.

KOIKE Engineering Germany
the process automation people

РИВАЛ СВАРКА

KOIKE Engineering Germany
Pappelweg 8 • 61169 Friedberg (DE)
Phone +49 (0) 6031 161571-00
Fax +49 (0) 6031 161571-01
Web www.koike-engineering.com
E-Mail info@koike-engineering.com

ИООО "РИВАЛ СВАРКА"
223010 Минск, улица 3-ти км МКАД Степанка
Республика Белорусь
Тел./факс: +375 (17) 385-15-75, 76, 77
Моб. тел.: +375 (29) 762-16-12 (МТС)
Моб. тел.: +375 (44) 772-16-12 (Velcom)
www.rivalsvarka.by • rywalsvarka@gmail.com